



Atlas Copco
División de aire
comprimido y gases
industriales

Atlas Copco: soluciones innovadoras y eficientes para la industria

Nuestro amplio portafolio de productos y servicios para instalaciones de aire comprimido ha sido diseñado para ofrecer una alta productividad y eficiencia de manera sustentable, con lo último en tecnología, enfocada en la reducción del consumo energético y la huella de carbono. Conoce todas las soluciones que tenemos para tu operación, sin importar la industria en la que te encuentres operando.

COMPRESORES Y SOPLADORES DE AIRE

COMPRESORES CON INYECCIÓN DE ACEITE

TECNOLOGÍA DE TORNILLO

La tecnología más popular en compresores de aire debido a su alta eficiencia, productividad y durabilidad.



Descubre más sobre nuestros compresores de aire.

G Compresores de tornillo para industrias pequeñas y medianas



- Rango de potencia de 2,2 a 22 kW.
- Presión de trabajo de 7,4 a 12,6 bar.
- Niveles de ruido entre 61 y 70 dB(A).
- Puede trabajar en temperatura ambiente de hasta 46°C.

GA El compresor de tornillo más versátil del mercado



- Rango de potencia de 5 a 500 kW.
- Presión de trabajo de 7,5 a 13 bar.
- Cumplimiento con la normativa ISO-9001, ISO-14001 e ISO-1217.
- Disponible en versión velocidad variable VSD+ (37 a 315 kW) y VSDs (5 a 37 kW).

TECNOLOGÍA DE PISTÓN

Desempeño confiable al mejor precio del mercado.

AUTOMAN

Fuente de aire comprimido compacta y versátil



- Rango de potencia de 1,5 a 22,4 kW.
- Presión de trabajo de 9,6 a 12 bar.
- Pueden incluir tanques que van de 100 a 500 litros en horizontal y hasta 270 litros en posición vertical.

LE/LT

Solución duradera de alto rendimiento



- Rango de potencia de 1,5 a 15 kW.
- Presión de trabajo máxima disponible de hasta 30 bar - el rey de la alta presión.
- Mínimos costos operativos y de mantenimiento.



Equipos y/o servicios enfocados en eficiencia energética y reducción de CO₂



Tecnología con variador de velocidad (VSD) para alcanzar la eficiencia energética

En la mayoría de las operaciones industriales, la demanda de aire comprimido fluctúa. Los compresores de aire con accionamiento de velocidad variable (VSD) de Atlas Copco **ajustan automáticamente la velocidad de funcionamiento del compresor** para adaptar la producción de aire a la demanda en tiempo real, ahorrando una cantidad considerable de energía. El VSD ajusta la velocidad del motor (RPM) mediante un variador de velocidad. En lugar de dirigir toda la potencia directamente a un motor tradicional, el variador envía al compresor VSD la frecuencia específica que necesita para satisfacer la demanda, lo cual representa un ahorro de energía y, por ende, de dinero.



Haz clic aquí



Aprende más sobre la tecnología VSD.



Conoce más sobre los compresores libres de aceite.



COMPRESORES LIBRES DE ACEITE

¿Cuentas con aplicaciones sensibles en donde la calidad del producto final es imprescindible?

Elimina los riesgos de contaminación en aire comprimido. con un compresor libre de aceite.

SF



- Compresores con tecnología de tornillo, libre de aceite.
- Presión de trabajo de 8 a 10 bar.
- Rango de potencia de 1,5 kW a 22 kW.
- Disponible en versión SF+ con Elektronikon incorporado.
- Recomendado para trabajar en espacios pequeños, como laboratorios o clínicas dentales.

AQ



- Innovadora tecnología de tornillo inyectada con agua.
- Presión de trabajo de 7,4 a 13 bar.
- Rango de potencia de 15 a 55 kW.
- Cuenta con certificación ISO-8573-1 CLASE 0 (2010).
- Recomendado para trabajar en la industria química, farmacéutica, automotriz y alimenticia.

LOS Z DE ATLAS COPCO

Nuestra gama de compresores Z es una de las soluciones más populares para un aire libre de aceite, certificada con la ISO-8573-1 CLASE 0 (2010). Aire libre de aceite **garantizado** por Atlas Copco para aplicaciones sensibles.



ZR/ZT (VSD)

- Tecnología de tornillo refrigerada por agua (ZR) o aire (ZT), según la necesidad que tenga.
- Presión de trabajo de 3,5 a 10,4 bar(g).
- Rango de potencia de 15 a 900 kW.
- Capacidad de producción de 138 a 7560 m³/h.



ZD / P / ZP (VSD)

- Tecnología de pistón desarrollada especialmente para el soplado de botellas PET.
- Presión de trabajo de hasta 40 bar(e).
- Rango de potencia de 37 a 800 kW.
- Flujo de aire que oscila entre 285 y 4100 m³/h.

ZH

- Tecnología centrífuga desarrollada para producir grandes cantidades de aire comprimido, con un consumo energético reducido.
- Presión de trabajo de 2,5 a 13 bar.
- Rango de potencia de 355 a 3150 kW.
- Capacidad de producción de 4400 a 35000 m³/h.

Principales industrias donde operan los Z

- Alimentos y bebidas
- Automotriz
- Cervecería
- Energía
- Farmacéutica
- Minería
- Pulpa y papel
- Plásticos y PET
- Química y petroquímica
- Textil

SOPLADORES DE AIRE



Conoce más sobre
nuestro portafolio de
sopladores de aire.

Estos equipos han sido diseñados para atender aplicaciones que necesiten un flujo estable o variable de aire comprimido con presiones entre 0,14 y 4 bar(g), sin ningún riesgo de contaminación que pueda alterar la calidad del producto final con el que entren en contacto. Es por eso que todos nuestros equipos sopladores son libres de aceite en sus elementos de compresión.

ZB



- Turbosoplador centrífugo de alta eficiencia con rodamientos magnéticos y motor de imanes permanentes con variador de velocidad.
- Presión de trabajo de entre 0,3 y 1,4 bar.
- Rango de potencia de 100 kW a 250 kW.

ZL



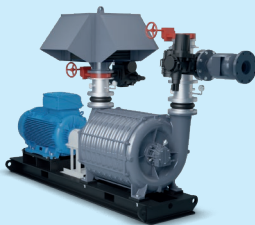
- Soplador con tecnología de lóbulos de diseño sencillo, confiable y de poca inversión inicial.
- Presión de trabajo de entre 0,3 y 1 bar.
- Rango de potencia de 0,55 kW a

ZS



- Soplador de tornillo con alta capacidad de ahorro de energía y dimensiones menores para acomodarse en espacios reducidos.
- Presión de trabajo de entre 0,3 y 1,5 bar.
- Rango de potencia de 18 kW a 355 kW.

ZM



- Soplador centrífugo multietápico diseñado para funcionar de manera continua, con reducidos intervalos de mantenimiento.
- Presión de trabajo de entre 0,14 y 1,7 bar.
- Rango de potencia de 4 kW a 2600 kW.

ZA/ZE



- Estos compresores de tornillo han sido especialmente diseñados para trabajar a presiones de entre 0,5 y 4 bar, con la capacidad suficiente para reemplazar compresores de media presión, según la aplicación de aire que se tenga.
- Presión de trabajo entre 1 y 4 bar.
- Rango de potencia de 30 kW a 522 kW.

ISO-8573-1 CLASE 0 (2010) Aire comprimido libre de aceite certificado

Atlas Copco es el primer fabricante de compresores del mundo en recibir la certificación de acuerdo con la última edición de la norma industrial sobre pureza del aire: ISO-8573-1 CLASE 0 (2010). Asimismo, nuestra planta de producción de compresores libres de aceite en Amberes (Bélgica) posee la certificación ISO-22000, y el sistema de gestión de la seguridad alimenticia, se aplica a todos nuestros compresores de aire libres de aceite de tipo Z.



GENERADORES Y COMPRESORES DE GASES INDUSTRIALES

Asegura una fuente confiable de gases industriales en tu operación, a la pureza y flujo que tus aplicaciones necesiten.



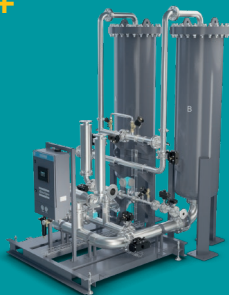
Descubre más sobre nuestros generadores de gases industriales.

GENERADORES DE OXÍGENO Y NITRÓGENO



OGP/OGP+

- Generador de oxígeno con tecnología PSA.
- Rango de flujo de 2 a 400 m³/h.
- Puede alcanzar un nivel de pureza de 90% a 95%.



OGV

- Generador de oxígeno con tecnología VPSA.
- Rango de flujo de 80 a 400 m³/h.
- Puede alcanzar un nivel de pureza de 90% a 95%.



NGP/NGP+

- Generador de nitrógeno con tecnología PSA.
- Rango de flujo de 4 a 8600 m³/h.
- Puede alcanzar un nivel de pureza de 90% a 99,999%.

PRINCIPALES INDUSTRIAS USUARIAS DE NITRÓGENO Y OXÍGENO

Las aplicaciones que requieren de nitrógeno y oxígeno son múltiples. Entre las principales industrias usuarias se encuentran: alimentos y bebidas, farmacéutica, agroindustria, vidrio, minería, metalúrgica, petroquímica, petróleo y gas, solo por mencionar algunas.

Conoce más sobre la generación de gases industriales y su aplicación, haz clic al siguiente botón:



COMPRESORES DE GAS NATURAL

Vehicular



BBR

- Compresor de pistón de GNV.
- Capacidad de producción de hasta 3000 m³/h.
- Presión de trabajo de hasta 310 bar(g).
- Refrigerado por aire.

Extracción y Procesamiento



CU

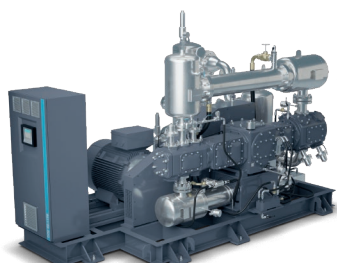
- Compresor de pistón de gas natural.
- Capacidad de producción de hasta 650 m³/h.
- Presión de trabajo de hasta 310 bar(g).
- Refrigerado por aire.

CO₂ E HIDRÓGENO

Apoyando la transición al uso de energías limpias



BOOSTER CO₂



- Compresor industrial de CO₂.
- Capacidad de producción de hasta 3230 m³/h.
- Rango de potencia de hasta 250 kW.
- Desde 0,01 bar hasta 20 bar.

H₂P



- Entrada pequeña de 0,01 bar, descarga máxima de 100 bar.
- Gama de productos estandarizada y desarrollada para aplicaciones de hidrógeno verde.



ENFRIADORES INDUSTRIALES (CHILLERS)

El enfriador de agua todo en uno -también conocido como Chiller de Atlas Copco, está diseñado especialmente para enfriar agua (o una mezcla de agua y glicol) en procesos industriales; además, cumple totalmente con la **Directiva sobre diseño ecológico de 2021** para alcanzar el máximo nivel de ahorro energético.

Algunas industrias que se benefician de un chiller son: la metalúrgica (galvanizado, fundición y soldadura), plástica (extrusión y moldeo), pulpa y papel, textil, y química y petroquímica.



Haz clic aquí



Conoce más sobre nuestros Chillers.

TRATAMIENTO DEL AIRE COMPRIMIDO

El aire comprimido **puede contener sustancias indeseables** como vapor, aceite, polvo y microorganismos, por mencionar algunas. Sin un adecuado sistema de tratamiento del aire, la humedad y los contaminantes pueden afectar la eficiencia de tu producción, dañar la aplicación y aumentar tus costos operativos.

Haz clic aquí



Aprende más sobre tratamiento y calidad del aire, según tu industria o aplicación.

SECADORES DE AIRE

Nuestra gama de secadores de aire comprimido **protege tus sistemas y procesos de la humedad de manera confiable y eficiente, desde el punto de vista energético; además de ser equipos sumamente rentables.** Contamos con tres tipos de tecnología para secado de aire.

Descubre más sobre nuestra línea de secadores.

Haz clic aquí



Secadores de adsorción

Dos torres



- Serie AD de 360 a 1600 l/s.
- Serie BD+ de 100 a 3500 l/s.
- Serie CD+ de 25 a 1400 l/s.
- Serie XD+ de 550 a 3600 l/s.

Tambor rotativo



Serie MDG, MD y ND de 200 a 4000 l/s, trabajan anexados a los compresores libres de aceite.

Secadores frigoríficos



- Serie F de 5 a 130 l/s.
- Serie FX de 6 a 1400 l/s.
- Serie FD, disponible en su versión plus (de 5 a 95 l/s) y con tecnología VSD, para un incremento en la eficiencia energética (de 100 a 300 l/s).

Secadores de membrana



Los secadores de membrana SD, con prefiltros, eliminan la humedad, el aceite y las partículas del aire comprimido en las condiciones más exigentes.



CD+ con Cerades™

El CD+ es el primer secador que utiliza **el revolucionario desecante Cerades™ desarrollado y patentado por Atlas Copco**. Con el desecante Cerades, el aire fluye directamente a través de tubos sólidos que no ofrecen resistencia al flujo, reduciendo así los costos de energía del secador.

TRATAMIENTO DE CONDENSADOS



Aprende más sobre nuestros OSC.



Limpio y ecológico: el nuevo separador de aceite y agua OSC.

El OSC -siglas para *Oil Strict Cartridges*- es un separador de aceite y agua, utiliza una ingeniosa tecnología de triple filtración con polipropileno y carbón activado, que elimina una gama más amplia de tipos de aceite, capaz de alcanzar una pureza del agua de hasta 5 ppm. La serie OSC dispone de diferentes tipos y tamaños para ofrecerte la máxima flexibilidad. Hay modelos pequeños reciclables y modelos más grandes que se pueden reparar.



Conoce más sobre nuestra línea de filtros.

FILTROS DE AIRE

Los filtros de aire son un componente esencial de tu sistema. Cuando se utiliza el filtro adecuado para la aplicación, se garantiza la longevidad de tu sistema, maximizando así la eficiencia y reduciendo los costos de funcionamiento. El tipo de contaminante de tu sistema determinará cuál es el filtro Atlas Copco adecuado para cada caso.

 Diseño embrizado 6 grados 12 tamaños 550 → 8000 l/s 1200 → 17000 cfm		Diseño en torre 1 grado 9 tamaños 20 → 1800 l/s 42 → 3814 cfm 		20 bar / 290 psi 50 bar / 725 psi 100 bar / 1450 psi		Diseño roscado 5 grados 9 tamaños 15 → 944 l/s 32 → 2000 cfm 		Diseño roscado 5 grados 11 tamaños 9 → 520 l/s 19 → 1102 cfm 					
 Diseño roscado 7 grados 14 tamaños 7 → 630 l/s 14 → 1335 cfm		 Diseño embrizado 850 → 1100 l/s 1801 → 2331 cfm											
Nombre	DDp+	PDP+	DD+	PD+	UD+	QD+	QDT+	H Alta presión		SFA Libre de silicona			
Grado	Grueso	Fino	Grueso	Fino	Máximo	Grueso	Óptimo	Grueso y fino	Grueso y fino	Básico	Grueso y fino	Grueso y fino	Básico
Contaminante	Polvo seco		Aerosol de aceite/polvo húmedo			Vapor de aceite		Grueso y fino	Grueso y fino	Básico	Grueso y fino	Grueso y fino	Básico
Aplicaciones generales								Aplicaciones especiales					



Tecnología de filtración avanzada: Derivación inPASS™

La revolucionaria derivación integrada de Atlas Copco inPASS™ ayuda a redirigir el aire durante el mantenimiento del filtro y así garantizar un flujo de aire ininterrumpido. Con inPASS™ obtendrás menores horas de mantenimiento, eliminarás el costo asociado a derivación de aire a tuberías y disminuirás el riesgo de fugas.

La tecnología de filtración es importante si necesitas una calidad constante del aire con unos requisitos de mantenimiento bajos. Con el paso de los años, hemos innovado en los tipos de filtros, diseño, procesos y medios filtrantes para ofrecerte el mejor rendimiento, la mejor confiabilidad y la mayor vida útil de su clase.



Conoce más sobre la tecnología inPASS™

SERVICIO TÉCNICO Y POSTVENTA

Contamos con un equipo de postventa y servicio técnico altamente especializado, respaldado por una red de expertos a nivel mundial y disponible para atención a nivel nacional. Conoce nuestras propuestas para el correcto mantenimiento y optimización de tu sala de compresores, con la tecnología y eficiencia que solo Atlas Copco puede garantizar.



Nuestro servicio de postventa Atlas Copco puede ayudarte a convertir tu sala de compresores en una más eficiente a nivel energético, lo que a su vez se traduce en reducción de emisiones de CO₂.

Conoce cómo optimizar tu instalación, haz clic en el siguiente botón:

Haz clic aquí



Haz clic aquí



Descubre más sobre nuestros planes de mantenimiento.

PLANES DE MANTENIMIENTO

¿Necesidades de mantenimiento? ¡Tenemos un plan para ti! Nuestros planes de mantenimiento se adaptan a la medida, de las necesidades de cada cliente. A través de ellos, obtendrás asistencia técnica planificada por un periodo de tiempo definido por ti mismo.

Mantenimiento Preventivo

- ✓ Supervisión profesional
- ✓ Mantenimiento preventivo
- ✓ Conectividad

Cuidado Total

- ✓ Supervisión profesional
- ✓ Mantenimiento preventivo
- ✓ Mantenimiento correctivo
- ✓ Conectividad

Disponibilidad Garantizada

- ✓ Supervisión profesional
- ✓ Mantenimiento preventivo
- ✓ Mantenimiento correctivo
- ✓ Conectividad
- ✓ 98% de disponibilidad garantizada del equipo

Prolonga la vida de tu compresor con un Plan de Garantía Extendida

Este plan, específicamente desarrollado para equipos nuevos, permite extender la garantía de tu nuevo compresor por un periodo de hasta 5 años. Extendiendo la garantía de tu equipo, podrás acceder a servicios preventivos y correctivos, los cuales incluyen reemplazos y arreglos por fallas en el elemento compresor.



MANTENIMIENTO TÉCNICO CORRECTIVO Y PREVENTIVO CON LOS EXPERTOS EN AIRE COMPRIMIDO

En Atlas Copco siempre le ponemos corazón al servicio.

Nuestros técnicos de servicio tienen competencias inigualables y una formación de primer nivel; y siempre estarán **dispuestos a escuchar tus necesidades y ofrecer las mejores soluciones para tu operación.**

Los técnicos e ingenieros de servicio Atlas Copco reciben una formación especial en nuestra **innovadora academia de servicio para la región de latinoamérica.** A su vez, actualizan continuamente sus conocimientos técnicos y tienen acceso a la información digital más reciente. A esto se suma el uso de herramientas especiales y piezas de servicio originales, las cuales ayudan a mantener tu instalación de aire comprimido en funcionamiento de forma confiable y rentable.

¿Tienes algún problema que no puedes resolver inmediatamente en sitio? Nuestro equipo de servicio técnico cuenta con la asistencia de una organización mundial, en todo momento según lo necesites.

Sin importar el lugar en el que te encuentres, nuestros técnicos de servicio estarán listos para ayudarte a mantener la productividad de tu instalación.



Conoce más sobre
nuestros repuestos
originales y lubricantes.



REPUESTOS ORIGINALES Y LUBRICANTES

Obtén un rendimiento y confiabilidad renovada tras cada intervención de servicio utilizando repuestos originales.

Los repuestos originales para compresores de aire son los únicos que están realmente diseñados para tu equipo. Al mantener intacta la integridad del sistema, garantizan el nivel de rendimiento que esperas de tu compresor.

Encuentra con nosotros:

- Filtros de aire y aceite.
- Separadores de aceite.
- Filtros de línea.
- Aceites, lubricantes y líquidos.
- Kits de mantenimiento.

¿Por qué utilizar repuestos originales en tu compresor? Cada componente de tu equipo es vital para su desempeño general, pues le brinda confiabilidad, extensión del tiempo de vida y eficiencia energética.

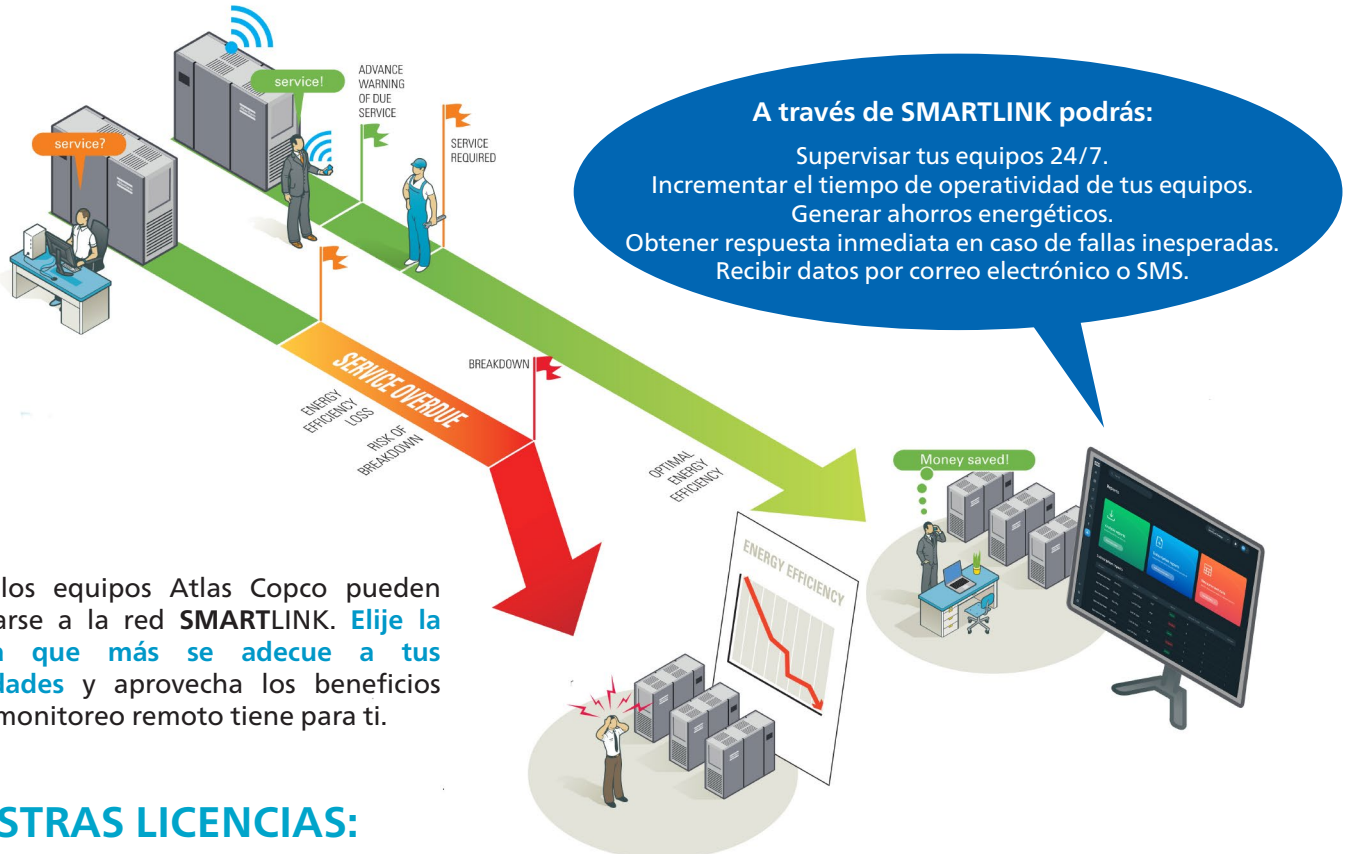
SMARTLINK

PLATAFORMA DE MONITOREO REMOTO



Aprende más
sobre SMARTLINK.

Optimiza tu instalación de aire comprimido y monitorea en tiempo real tus equipos con **SMARTLINK**, la aplicación inteligente de Atlas Copco que transforma los datos enviados por tus compresores de aire en información clara y precisa para alcanzar la eficiencia energética.



Todos los equipos Atlas Copco pueden conectarse a la red **SMARTLINK**. **Elige la licencia que más se adecue a tus necesidades** y aprovecha los beneficios que el monitoreo remoto tiene para ti.

NUESTRAS LICENCIAS:

- SERVICE:** Monitorea los signos vitales de tu compresor.
- UPTIME:** Obtén la máxima disponibilidad de tus equipos.
- ENERGY:** Haz seguimiento de tu consumo total de energía.



¡Descarga hoy la aplicación y comienza a disfrutar de los beneficios de la conectividad con Atlas Copco!



Conoce más sobre
nuestros servicios
avanzados.



SERVICIOS AVANZADOS DE OPTIMIZACIÓN

Manten tu instalación de aire comprimido optimizado con los servicios avanzados de Atlas Copco, que te ayudarán a incrementar el retorno de tu inversión.



Optimizer 4.0

El controlador central más avanzado es de Atlas Copco. Este equipo vincula todos los compresores y secadores, buscando reducir la banda de presión general de tu operación. Una presión estable contribuye a estabilizar tu sistema, asegurar la calidad de producción y a obtener reducciones en consumo de energía. Si cuentas con una operación con demandas de aire variables, el Optimizer 4.0 te ayudará a seleccionar la mejor combinación de equipos para suministrar el aire de salida necesario de la manera más eficiente. Además, evitará que los compresores se desgasten de manera desigual, disponiendo así de un programa de servicio más eficiente.



AUDITORÍAS ESPECIALIZADAS

Para optimizar apropiadamente tu instalación de aire, es necesario conocer el estado en el que se encuentra. Nuestras auditorías especializadas te ayudarán a determinar los pasos que debes seguir para alcanzar la total eficiencia de tu operación.

iiTrak: Auditoría de consumo de energía

¿Sabías que una instalación de compresores de aire puede representar más del 50% del consumo de energía de una operación industrial? Con una auditoría iiTrak podrás:

- Conocer el consumo de aire y energía de tu instalación.
- Identificar oportunidades de optimización en tu operación.
- Reducir el consumo de energía de tu instalación de aire.
- Convertir tu instalación en una más amigable con el medio ambiente.



Auditoría de calidad del aire

Si operas en industrias en donde la calidad del producto final es innegociable, como por ejemplo los rubros de alimentos y bebidas o farmacéutica, es importante asegurar que la calidad del aire comprimido que utilizas sea la idónea para tu proceso. Una auditoría de calidad del aire te permitirá conocer si el equipo que actualmente tienes es el más adecuado para garantizar la calidad del producto final que llega al consumidor.



Auditoría de fugas

Las fugas de aire en tu instalación de compresores son pérdida de dinero. Estas ocasionan caídas de presión, que incrementan la demanda de aire y, por ende, el consumo de energía. Audita tu instalación con nosotros, detecta y repara esas pequeñas fugas que, sumadas, podrían estar costándote más de lo que imaginas.

Consulta también por nuestro sistema de reparación de fugas de aire comprimido **REPRESS**, método no invasivo altamente efectivo para acabar con las pérdidas de aire.



TUBERÍAS ESPECIALIZADAS PARA AIRE COMPRIMIDO



Descubre más sobre nuestra tubería especializada.

AIRnet proporciona una solución completa e integral de distribución de aire comprimido. Los materiales ligeros y la tecnología modular te ofrecen la ventaja de modificar o ampliar tu red sin que afecte tus operaciones.

Con una red global de 8,000 técnicos especializados, AIRnet proporciona numerosos servicios postventa para garantizar la satisfacción del cliente en todo el mundo.

Contamos con tuberías de aluminio, acero inoxidable y poliamida.

