

XA(H,M,T,V,X)S 600-850, XR(H)S 606-650, XAHS 850 PACE WUX

Compresor portátil



Contenido estándar del suministro

Los modelos Atlas Copco XAVS 650, XAHS 750, XATS 800, XAMS 850, XAXS 600 y XAHS 850 PACE son compresores de tornillo silenciados de una etapa, mientras que los modelos XRHS 650 y XRS 606 son compresores de tornillo silenciados de dos etapas con inyección de aceite, accionados por un motor diésel Cummins de seis cilindros refrigerado por líquido.

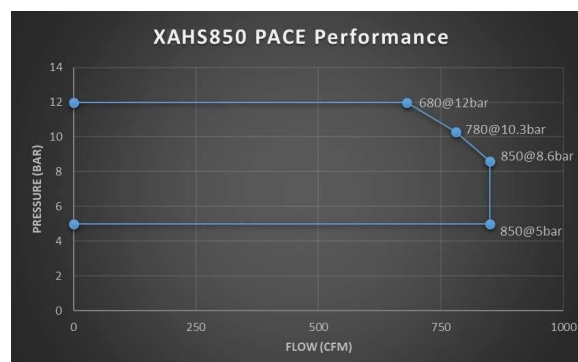
La unidad consta de elementos compresores de alta eficiencia, motor diésel, sistemas de refrigeración, separación de aire y aceite y sistemas de control, todo ello encerrado en una carcasa de acero con recubrimiento en polvo y insonorizada.

Se ha prestado especial atención a la calidad general del producto, la facilidad de uso, la facilidad de mantenimiento y el funcionamiento económico para garantizar el mejor coste de propiedad de su clase.

Los modelos PACE permiten múltiples ajustes de presión y caudal, lo que garantiza que el caudal de aire y la presión se adapten a las necesidades de su aplicación.

Modelos disponibles

XAVS 650	Una etapa - 651 cfm a 200 psi - Motor diésel Cummins
XAHS 750	Una etapa - 727 cfm a 175 psi - Motor diésel Cummins
XATS 800	Una etapa - 788 cfm a 150 psi - Motor diésel Cummins
XAMS 850	Una etapa - 854 cfm a 125 psi - Motor diésel Cummins
XAXS 600	Una etapa - 587 cfm a 250 psi - Motor diésel Cummins
XAHS 850 PACE	Una etapa - 850-680 cfm a 72-175 psi - Motor diésel Cummins
XRHS 650	Dos etapas - 657 cfm a 300 psi - Motor diésel Cummins
XRHS 650 PACE	Dos etapas - 758-656 cfm a 188-300 psi - Motor diésel Cummins
XRS 606 PACE	Dos etapas - 627-563 cfm a 130-250 psi - Motor diésel Cummins



Características

- Múltiples presiones y caudales
- Cubierta de la cámara optimizada
- PACE (Sistema electrónico cognitivo con ajuste de presión)
- Silenciador montado en la parte superior
- FuelXpert de serie
- Filtro de combustible adicional de serie
- Capacidad de refrigeración adicional para entornos cálidos
- Depósito superior integrado
- Cartucho de seguridad de serie

Ventajas

- Versátil para diversas aplicaciones
- Ahorra 1 hora en el cambio de OSE
- La tecnología PACE le ofrece una mayor utilización, más versatilidad, un mayor ahorro energético y un mayor retorno de la inversión.
- Menor riesgo de incendio
- Ahorro de combustible del 15 % a carga parcial
- Funciona en zonas con combustible de mala calidad
- Funciona a temperaturas ambientales de hasta 50 °C
- Menor riesgo de fugas
- Seguridad para aplicaciones exigentes

Datos técnicos de la unidad básica*

Modelo		XAVS 650	XAHS 750	XATS 800	XAXS 600	XRHS 650	XAMS 850
Presión de trabajo efectiva normal	bar	14	12	10,3	17	20	8,6
Presión absoluta de entrada	bar	1	1	1	1	1	1
Humedad relativa del aire	%	0	0	0	0	0	0
Temperatura de entrada de aire	°C	20	20	20	20	20	20
Presión mínima efectiva del receptor	bar	4	4	4	12	12	4
Presión máxima efectiva del receptor (sin carga)	bar	15,5	13,5	11,8	18,5	21,5	10,1
Caudal de aire libre real	l/s	307	343	372	277	310	403
Consumo de combustible							
al 100 % de FAD (a plena carga)	kg/h	38,00	38,00	38,00	38,00	38,40	37,76
al 75 % de la capacidad nominal	kg/h	31,60	31,60	31,60	31,60	32,00	29,74
al 50 % de la capacidad nominal	kg/h	23,62	23,62	23,62	23,62	22,32	25,29
al 25 % de FAD	kg/h	20,78	20,78	20,78	20,78	19,96	19,44
Consumo específico de combustible al 100 % de FAD	g/m³	34,4	30,8	28,4	38,1	34,4	26,0
Contenido máximo típico de aceite en el aire comprimido	mg/m³	5	5	5	5	5	5
Nivel máximo de potencia acústica (Lw según la Directiva 2000/14/CE)	dB(A)	-	-	-	-	-	-
Temperatura del aire comprimido en la válvula de salida	°C	85	85	85	85	85	85
Temperatura ambiente máxima al nivel del mar (sin aire acondicionado)*	°C	50	50	50	50	50	50
Temperatura mínima de arranque con equipo de corriente continua**	°C	-25	-25	-25	-25	-25	-25
Temperatura mínima de arranque sin equipo de calefacción por agua caliente	°C	-10	-10	-10	-10	-10	-10
Número de etapas de compresión		1	1	1	1	2	1
Motor		Cummins				Cummins	
Tipo		QSB6.7-C260				QSB6.7-C260	
Fase de emisiones		Fase IIIA / Nivel 3				Fase IIIA / Nivel 3	
Refrigerante		Líquido (glicol al 50 %)				Líquido (glicol al 50 %)	
Número de cilindros		6				6	
Diámetro	mm	107				107	
Carrera	mm	124				124	
Cilindrada	l	6,7				6,7	
Potencia del motor a régimen normal del eje	kW	194				194	
A plena carga	rpm	2000				2000	2060
Sin carga	rpm	1300				1300	
Capacidad del cárter de aceite	l	17,8				17,8	
Capacidad del sistema de refrigeración	l	35,5				34	35,5
Capacidad del sistema de aceite del compresor	l	60				60	
Capacidad neta del depósito de aire	l	63,5				63,5	
Volumen de aire en la rejilla de entrada (aprox.)	m³/s	9,5				9,5	
Capacidad de los depósitos de combustible estándar	l	320				290	320
Dimensiones: Unidad de caja (L x An x Al)	mm	3177 x 1470 x 1987				3177 x 1470 x 1987	
Peso - En funcionamiento	kg	2500				2800	2500
Dimensiones de transporte: Tren de rodaje (L x An x Al)	mm	4893 x 2010 x 2313				4893 x 2010 x 2313	
Peso - En marcha	kg	2800				3000	2800

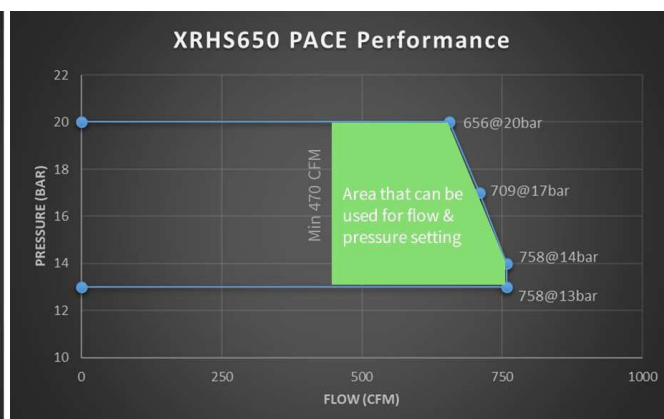
*AC significa posenfriador

**CW significa clima frío

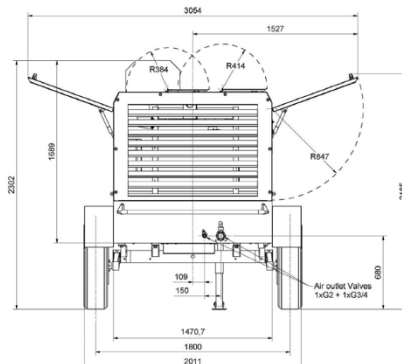
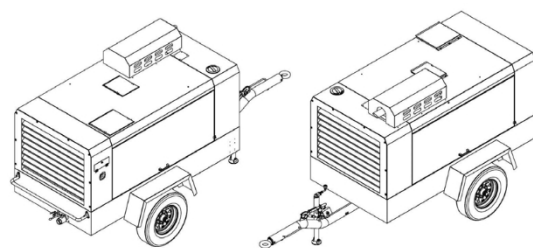
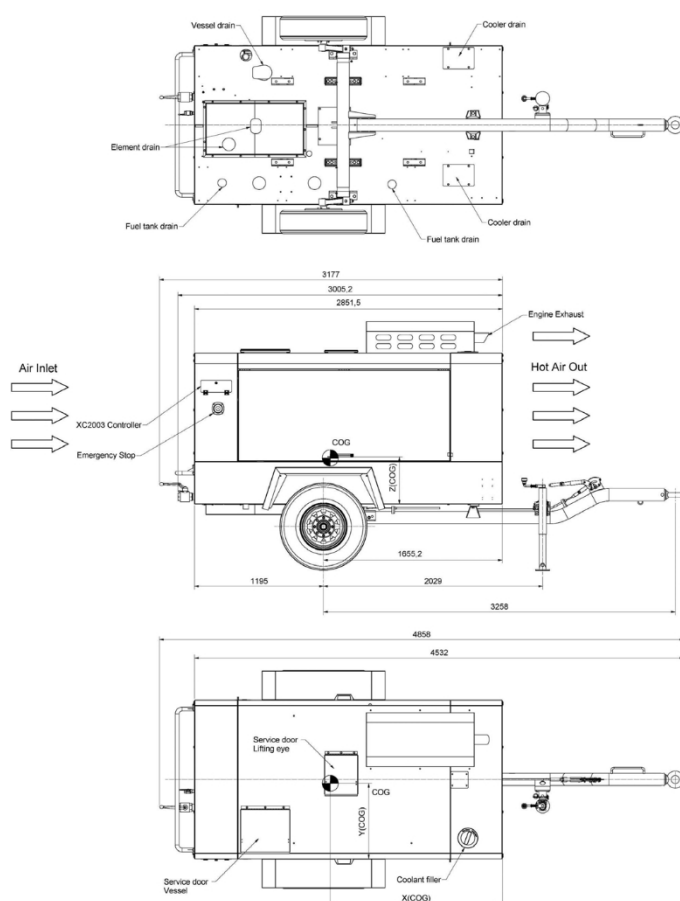
Modelo		XAHS 850 PACE	XRS 606 PACE	XRHS 650 PACE
Presión de trabajo efectiva normal	bar	5 - 12	9 - 17	13 - 20
Presión absoluta de entrada	bar	1	1	1
Humedad relativa del aire	%	0	0	0
Temperatura de entrada del aire	°C	20	20	20
Presión mínima efectiva del receptor	bar	4	8	12
Presión efectiva máxima del receptor (sin carga)	bar	13	18	21
Caudal de aire libre real	l/s	400 – 320	296 - 266	358 - 310
Consumo de combustible				
al 100 % de FAD (a plena carga)	kg/h	36,02	28,29	36,8
al 75 % de FAD	kg/h	26,28	21,96	29,3
al 50 % de la capacidad nominal	kg/h	20,5	16,58	19,1
al 25 % de FAD	kg/h	18,32	15,1	15,5
Consumo específico de combustible al 100 % de la carga nominal	g/m³	26,72	31	29,9
Contenido máximo típico de aceite en el aire comprimido	mg/m³	5	5	5
Nivel máximo de potencia acústica (Lw según 2000/14/CE)	dB(A)	-	-	-
Temperatura del aire comprimido en la válvula de salida	°C	85	85	85
Temperatura ambiente máxima al nivel del mar (sin aire acondicionado)*	°C	50	50	50
Temperatura mínima de arranque con equipo CW**	°C	-25	-25	-25
Temperatura mínima de arranque sin equipo CW	°C	-10	-10	-10
Número de etapas de compresión		1	2	2
Motor		Cummins	Cummins	Cummins
Tipo		QSB6.7-C260	QSB5.9-C210	QSB6.7-C260
Fase de emisiones		Fase IIIA / Nivel 3	Fase IIIA	Fase IIIA / Nivel 3
Refrigerante		Líquido (glicol al 50 %)	Líquido	Líquido (glicol al 50 %)
Número de cilindros		6	6	6
Diámetro	mm	107	102	107
Carrera	mm	124	120	124
Cilindrada	l	6,7	6	6,7
Potencia del motor a régimen normal del eje	kW	194	152	194
A plena carga	rpm	2060	2100	2100
Sin carga	rpm	1300	1300	1300
Capacidad del cárter de aceite	l	17,8	14,2	17,8
Capacidad del sistema de refrigeración	l	35,5	31	34
Capacidad del sistema de aceite del compresor	l	60	47	60
Capacidad neta del depósito de aire	l	63,5	67	63,5
Volumen de aire en la rejilla de entrada (aprox.)	m³/s	9,5	7,5	9,5
Capacidad de los depósitos de combustible estándar	l	320	186	290
Dimensiones: Unidad de caja (L x An x Al)	mm	3177 x 1470 x 1987	2951 x 1400 x 1898	3177 x 1470 x 1987
Peso - Con agua	kg	2500	2300	2800
Dimensiones de transporte: Tren de rodaje (L x An x Al)	mm	4893 x 2010 x 2313	4663 x 1940 x 2141	4858 x 2010 x 2313
Peso - En orden de marcha	kg	2800	2500	3000

*AC significa «Aftercooler»

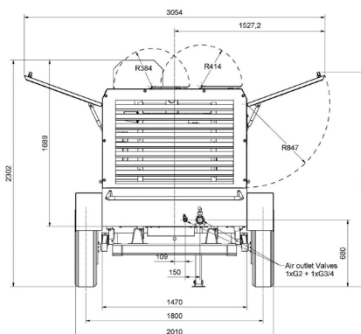
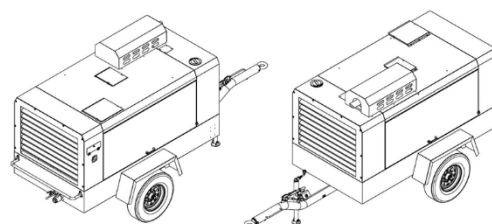
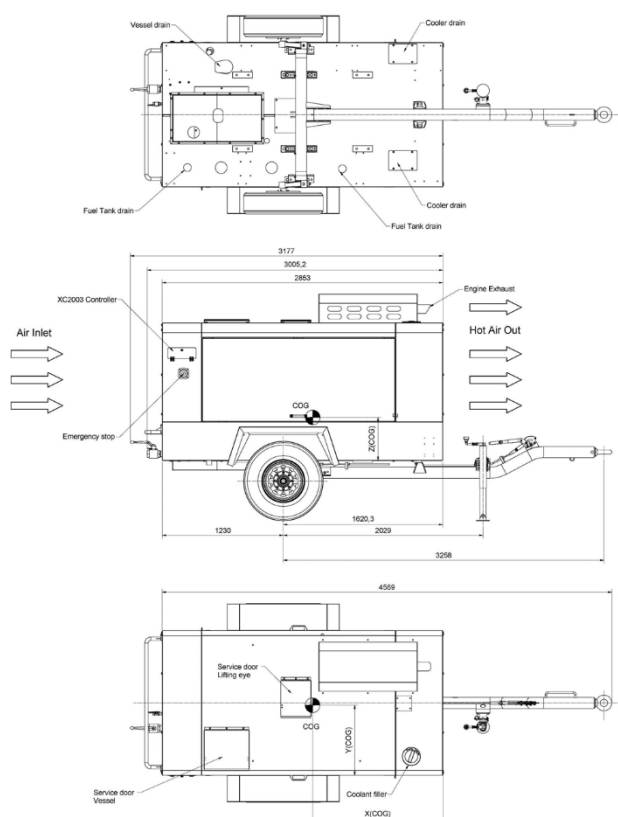
**CW significa «clima frío»



Dimensiones



TYPE	XRH5650 Undercarriage
TOTAL MAXIMUM WEIGHT	3000Kg
TOTAL WEIGHT WITHOUT FLUIDS	2850Kg
MAXIMUM LOAD ON TOWING EYE	110Kg
MAXIMUM LOAD ON AXLE	2800Kg



TYPE	XAX5600, XAV5650, XAH5750, XAT5800, XAM5850 Undercarriage
TOTAL MAXIMUM WEIGHT	2700Kg
TOTAL WEIGHT WITHOUT FLUIDS	2350Kg
MAXIMUM LOAD ON TOWING EYE	120Kg
MAXIMUM LOAD ON AXLE	2500Kg

Datos principales

Elemento compresor

La calidad de un compresor se mide por la fiabilidad, la eficiencia y la durabilidad del elemento compresor utilizado. Gracias a décadas de experiencia en el diseño de elementos compresores, el resultado es la fabricación de los compresores más eficientes y fiables del mercado.

Separador de aire/aceite

La separación de aire y aceite se consigue mediante un separador de aceite centrífugo combinado con un elemento filtrante.

Diseñado para soportar una presión máxima de trabajo más elevada, el separador está equipado con una válvula de seguridad de alta presión sellada, una válvula de presión mínima, una válvula de purga automática y un regulador de presión.

Sistema de refrigeración

El motor está provisto de un radiador de líquido y un intercooler, y el compresor cuenta con un radiador de aceite. El sistema de refrigeración está diseñado para funcionar de forma continua en condiciones ambientales de hasta 50 °C, con todas las puertas de la cabina cerradas.

Sistema de regulación del compresor

El compresor está provisto de un sistema de regulación neumática continua y una válvula de descarga integrada en el conjunto del descargador. La introducción de la funcionalidad intuitiva PACE ofrece el rango de presión de funcionamiento más amplio dentro de un solo compresor.

El bajo consumo energético está garantizado gracias al regulador de velocidad totalmente automático y continuo, que adapta el régimen del motor a la demanda de aire.

Salidas de descarga

El aire comprimido se suministra a través de 1 válvula de salida G2 y 1 válvula de salida G¾.

Motor

Motor diésel Cummins

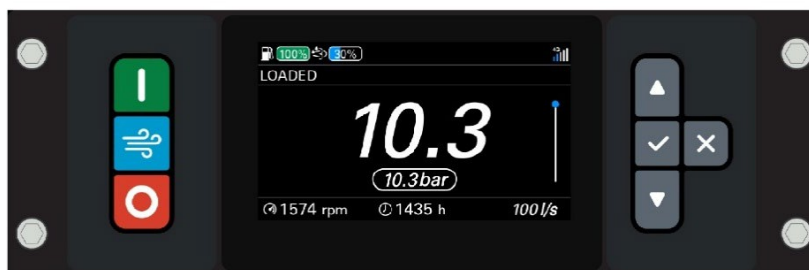
El compresor está accionado por un motor diésel Cummins QSB6.7-C260 de seis cilindros y refrigeración líquida. La potencia del motor se transmite al elemento compresor a través de un acoplamiento de alta resistencia.

Sistema eléctrico

Los modelos XAVS 650, XAHS 750, XATS 800, XAMS 850, XAXS 600, XAHS 850 PACE, XRS 606 PACE y XRHS 650 están equipados con un sistema eléctrico de 24 voltios con toma de tierra negativa.

Instrumentación - XC2004

El panel de control de instrumentos se encuentra en la cubierta del compresor, con una cubierta protectora de vidrio de toba para mayor seguridad y protección.



El intuitivo controlador Atlas Copco Xc2004 es fácil de manejar y tiene todas las funciones al alcance de la mano. El controlador también gestiona el sistema operativo de la ECU del motor, algunas advertencias de seguridad y paradas en función de diversos parámetros (enumerados a continuación).

Funcionalidad del controlador Xc2004:

- Se muestra durante el funcionamiento
 - Horas
 - RPM
 - Presión de salida
- Botones de funcionamiento
 - Arranque y parada de la unidad
 - Carga y descarga de la unidad
 - Botones de arriba y abajo para navegar por los menús y ajustes
 - Botón Intro para confirmar

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Visualización de las mediciones del compresor <ul style="list-style-type: none"> - Horas de funcionamiento - Reloj - Voltaje de la batería - Horas de funcionamiento - Presión de regulación - Recuento de paradas de emergencia - Contadores de mantenimiento menor y mayor en horas y días • Advertencias y apagados <ul style="list-style-type: none"> - Temperatura elevada del líquido de refrigeración del motor - Temperatura elevada del aceite del compresor - Presión del aceite del motor • Ajustes <ul style="list-style-type: none"> - Restablecer los contadores de servicio - Configuración de idioma - Cambios en las unidades de medida | <ul style="list-style-type: none"> • Mediciones del motor mostradas <ul style="list-style-type: none"> - Temperatura del líquido refrigerante del motor - Presión del aceite del motor - RPM del motor • Alarmas <ul style="list-style-type: none"> - Ver alarmas actuales e históricas - Historial de las últimas 20 alarmas y eventos con marca de fecha y hora |
|--|--|

Dispositivos de seguridad

El compresor viene equipado de serie con dispositivos de seguridad para el compresor y el motor. La unidad se apagará por completo si:

- La temperatura del aceite del motor aumenta demasiado
- La presión del aceite del motor descienda demasiado
- La temperatura de salida del aire comprimido se sale de un rango especificado.
- El nivel de combustible es bajo

El motor de arranque también está protegido contra sobrecargas que puedan producirse por un funcionamiento prolongado o cuando el motor está en marcha.

Carrocería

El compresor se suministra de serie con una cubierta de acero galvanizado con acabado de pintura en polvo que proporciona una excelente protección contra la corrosión. Las amplias puertas permiten un acceso completo para el mantenimiento de todos los componentes.

Normas de fabricación y medioambientales

Los modelos XAVS 650, XAHS 750, XATS 800, XAMS 850, XAXS 600, XAHS 850 PACE, XRS 606 PACE, XRHS 650 y XRHS 650 PACE son fabricados de conformidad con las estrictas normas ISO 9001 y mediante un sistema de gestión medioambiental plenamente implantado que cumple los requisitos de la norma ISO 14001. Se ha prestado especial atención a garantizar un impacto negativo mínimo sobre el medio ambiente.

Documentación suministrada

La unidad se entrega con los siguientes documentos y certificados:

- Lista de piezas de repuesto para el compresor.
- Manual de instrucciones tanto para el compresor como para el motor.
- Certificado de prueba de la máquina
- Certificado del recipiente.

Cobertura de la garantía

- Consulte la presentación del producto para obtener información sobre la garantía.
- Hay disponibles programas de garantía ampliada; póngase en contacto con su representante de ventas local para obtener más información.

Nota: Debido a las continuas mejoras en los productos, las especificaciones técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso.